

AT (R) 50-65 数控交流伺服系统

AT50-65——数控交流伺服系统适配双针、单针厚料缝纫机

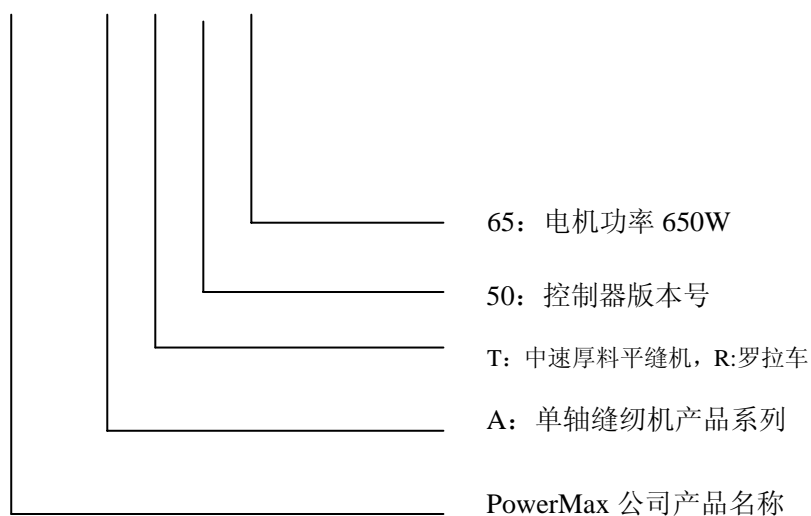
AR50-65——数控交流伺服系统适配罗拉车（高台车）



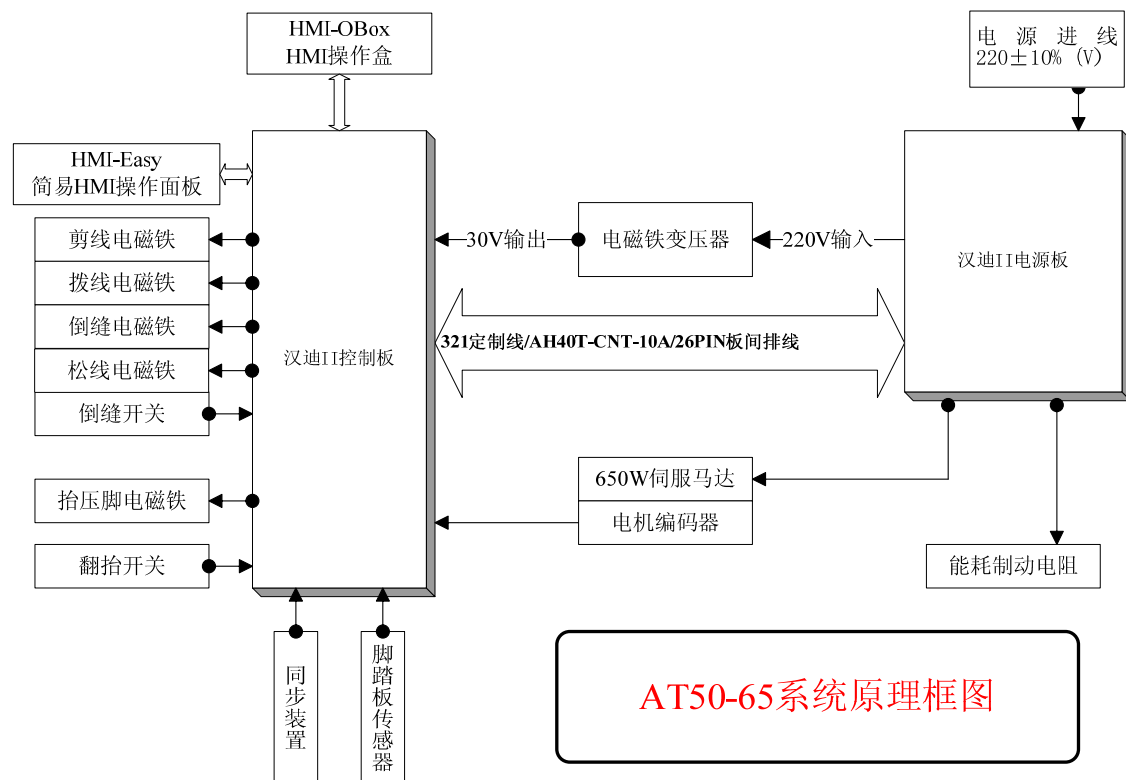
AT (R) 50-65 数控交流伺服控制系统用于工业平缝设备中厚料加工设备的驱动控制，控制器可以实现缝制速度的无极控制，配合缝制机械完成各种自动化的缝制任务，采用了该伺服控制器的缝制设备能够达到省时、省力、高效、节能的控制效果。

1. 系统型号定义说明：

PMX AT50-65



2. 系统原理框图：



AT50-65系统原理框图

3. 功能及特点表:

控制器型号	AT50-65	AR50-65
马达类型 (Motor Type)	交流伺服电机(AC Servo Motor)	交流伺服电机(AC Servo Motor)
电源电压 (Voltage Range)	AC 220±20% V 50/60Hz	AC 220±20% V 50/60Hz
电机功率 (Output Power)	650W	650W
电机转速 (Max. Sewing Speed)	3000rpm	3000rpm
固缝速度 (Max. Back tacking Speed)	1200rpm	1200rpm
最大扭矩 (Max. Torque)	6Nm	6Nm
一针到位 (One Needle Positioning)	★	★
停针上/下 (Needle up/ Correction)	★	★
软启动 (Soft Start)	★	★
抬压脚 (Presser Foot Lift)	★	★
剪线、拨线、倒缝 (Thread Trimming, Thread Wiping, Back tacking)	★	★增加松线电磁铁
过载保护 (Overload Protection)	★	★
操作面板 (Control Panel)	可选外置式液晶 (Optional, Backlight LCD)	可选外置式液晶 (Optional, Backlight LCD)
毛重 (Weight)	11 Kg	11 Kg
包装尺寸 (Dimension)	485X280X395mm	485X280X395mm

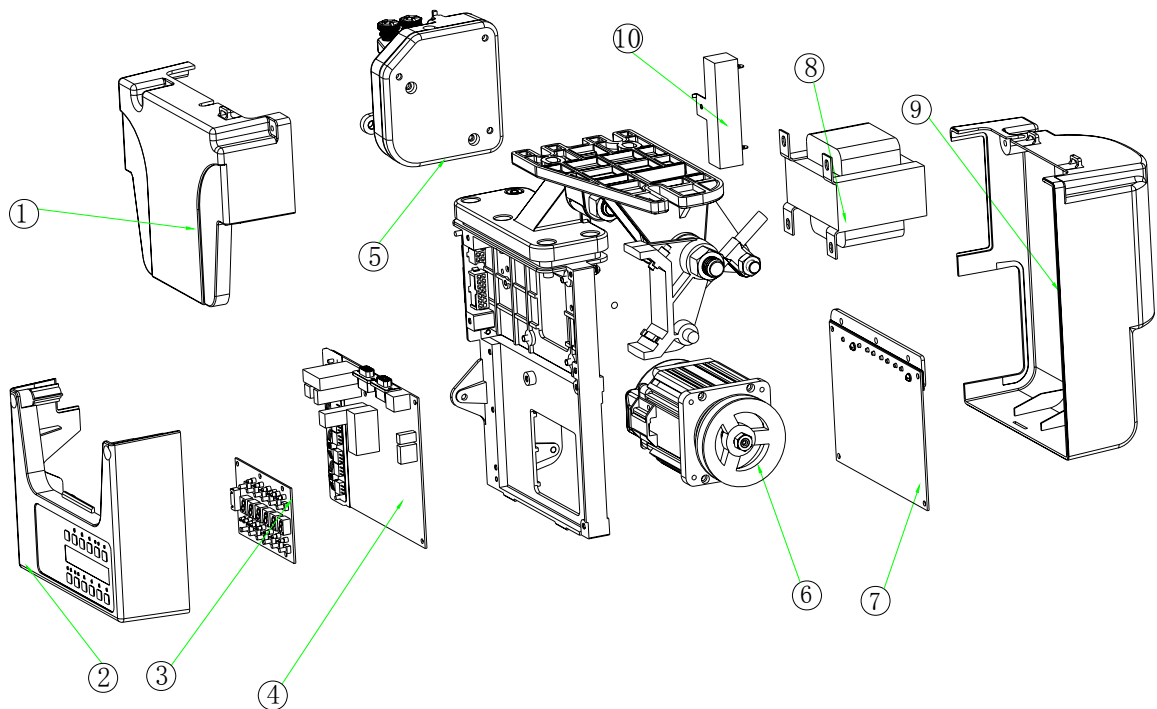
◆ **控制器特性:**

- 一针到位: 无论上下针位, 系统将在一针内准确停到位;
- 停针精度: $\pm 3^\circ$;
- 可设定多种缝纫模式: 自由缝、定长一段缝、定长多段缝、W 缝 (连续倒顺缝);
- 电磁铁短路保护;
- 噪音低、振动小、微功耗;
- 软硬件过流保护、软硬件过压/欠压保护;
- 对外转接口防呆设计, 连接可靠安全, 不易插错。

◆ **子系统特性:**

- 脚踏板:
 - 安装简易、调整便捷、独有的数字模拟信号逻辑, 脚踏动作判断及时可靠;
 - 前向踩动——无级调速, 后向踩动——双位置感应抬压脚/剪线动作, 脚感舒适;
- 同步装置:
 - 安装简易、调整便捷, 独特的磁感应式传感器, 防灰防尘;
 - 具备停针到位红绿指示信号灯;
- 操作面板 (选针盒)
 - 双操作面板, 用户可根据需要选择配置和使用;
 - 操作简单可靠, 具有参数自动保存记忆功能;
 - 参数存储设置无需重启;

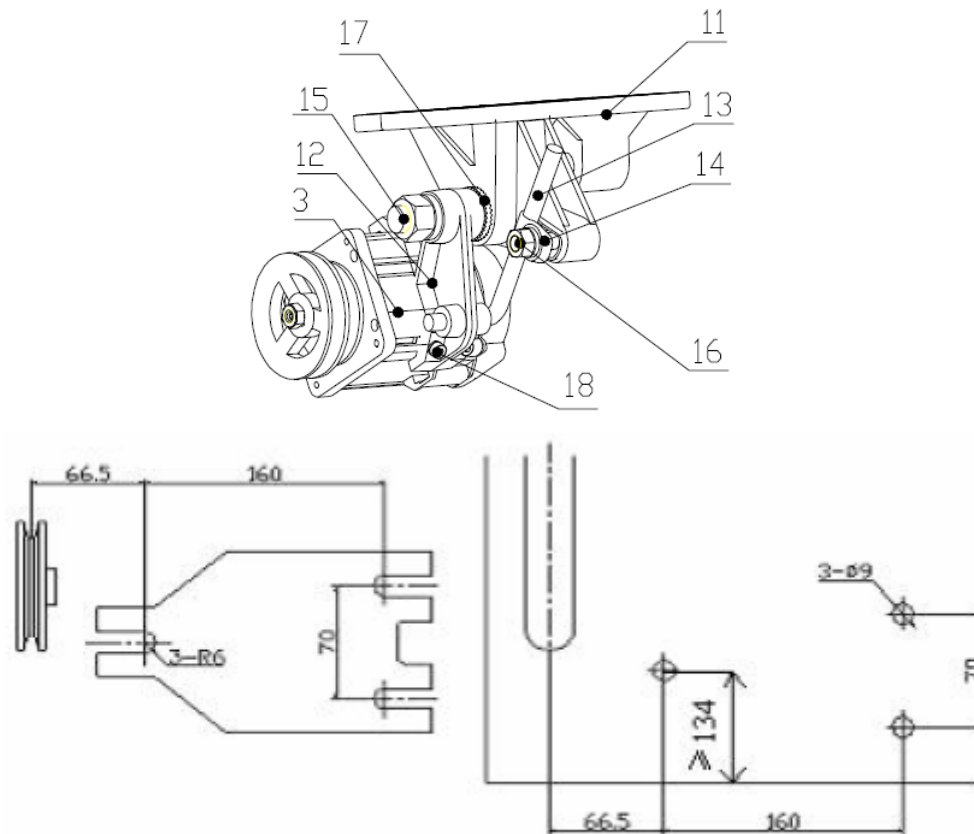
4. 系统零件组图:



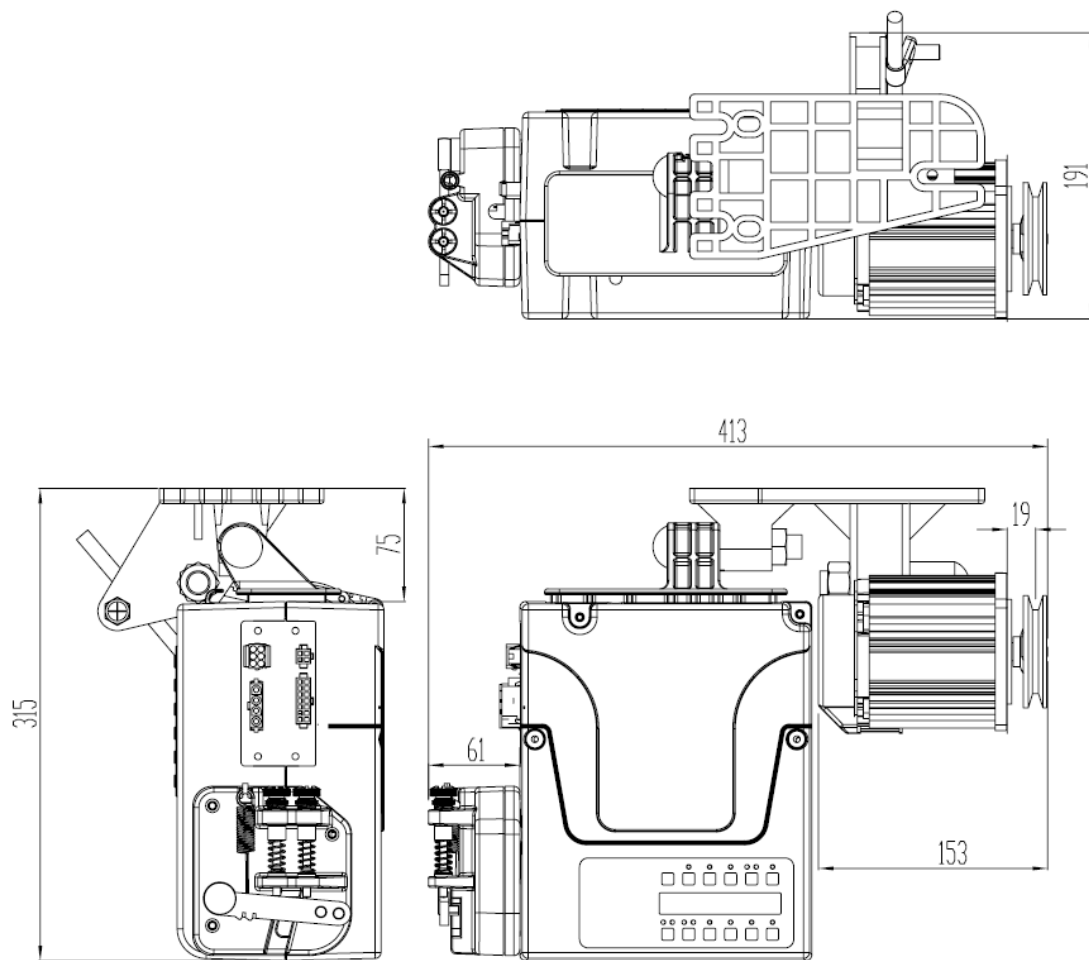
- (1) ——控制器前上盖 The controller former-up shell
(2) ——控制器前下盖 (带有嵌入式 HMI 的按键贴膜) The controller former-down shell (with internal HMI press film)
(3) ——控制器嵌入式 HMI 的电路板 PCBA The internal circuit board PCBA of easy-HMI
(4) ——控制器控制板 PCBA The control board PCBA

- (5) ——控制器脚踏板传感器 The foot pedal sensor
- (6) ——系统 650W 电机 The 650W motor
- (7) ——控制器电源驱动板 PCBA The Power-driven board PCBA
- (8) ——控制器 32V 电源变压器或 32V 开关电源板 PCBA The 32V Power Transformer or 32V Switching power supply board
- (9) ——控制器后盖 The controller back shell
- (10) ——控制器刹车制动功率电阻 The controller power brake(DB) resistance

5. AT50-65 吊装尺寸



6. AT50-65 控制器外形尺寸:



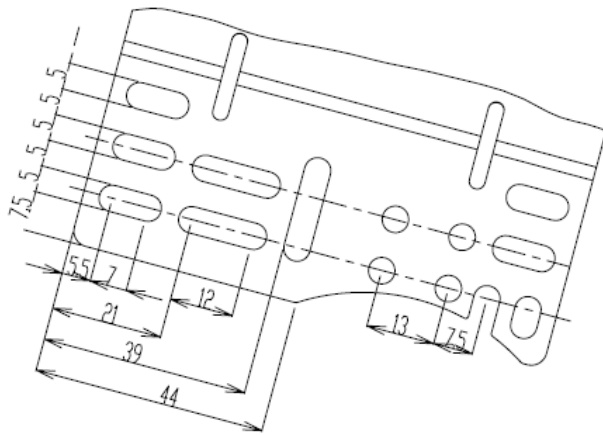
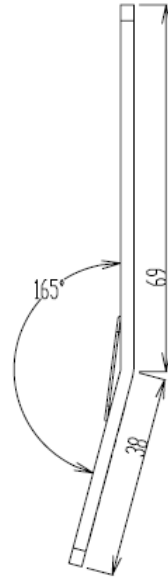
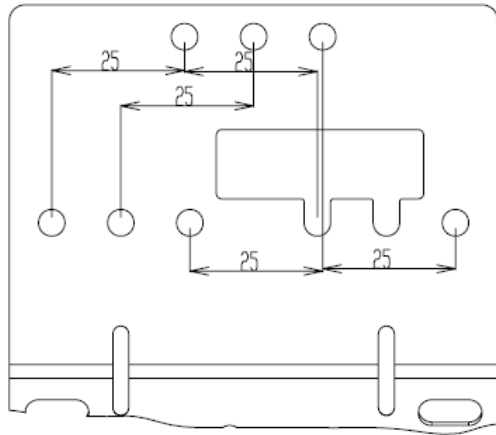
7. 机头配套选件:

- 机头安装式操作面板:



2MUC04C0206 (RoHS)

- 独特的液晶背光蓝屏显示;
- 缝纫模式图形显示;
- 操作面板安装支架:
 - 背装式多孔支架 333P00105:



➤ 机头同步位置传感器:

■ 试配重机 (Juki) 型机头的同步传感器:

2MU04C6504——汉迪 2 内置式同步装置 (Juki 型)



■ 试配兄弟 (Brother) 型机头的同步传感器:

2MU04C6505——汉迪 2 内置式同步装置 (Brother 型)



■ 试配标准型 (Typcal) 机头的同步传感器：
2MU04C6508——汉迪 2 内置式同步装置（西安标准型）



■ 试配三菱机头的同步传感器：
2MU04C6512——汉迪 2 内置式同步装置（三菱型）



■ 试配 Brother 双针厚料机头的同步传感器：
2MUC04C6507——汉迪 2 内置式同步装置（双针厚料型）



■ 外置式传感器：
2MU04C6509——外置式传感器



2MU04C7600——外置式传感器（无连接外齿）

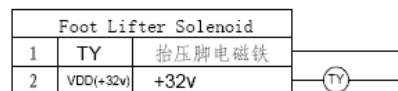
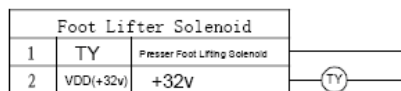
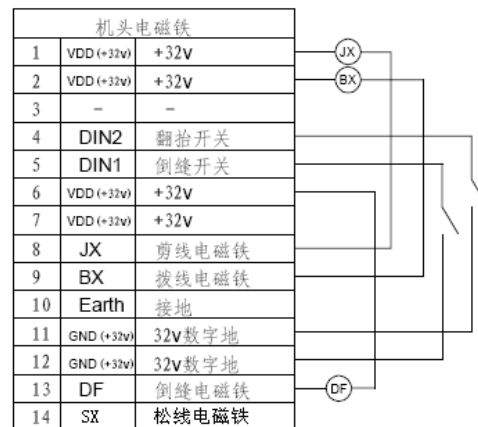
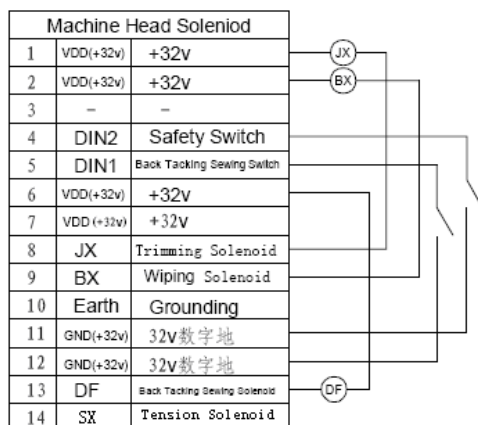


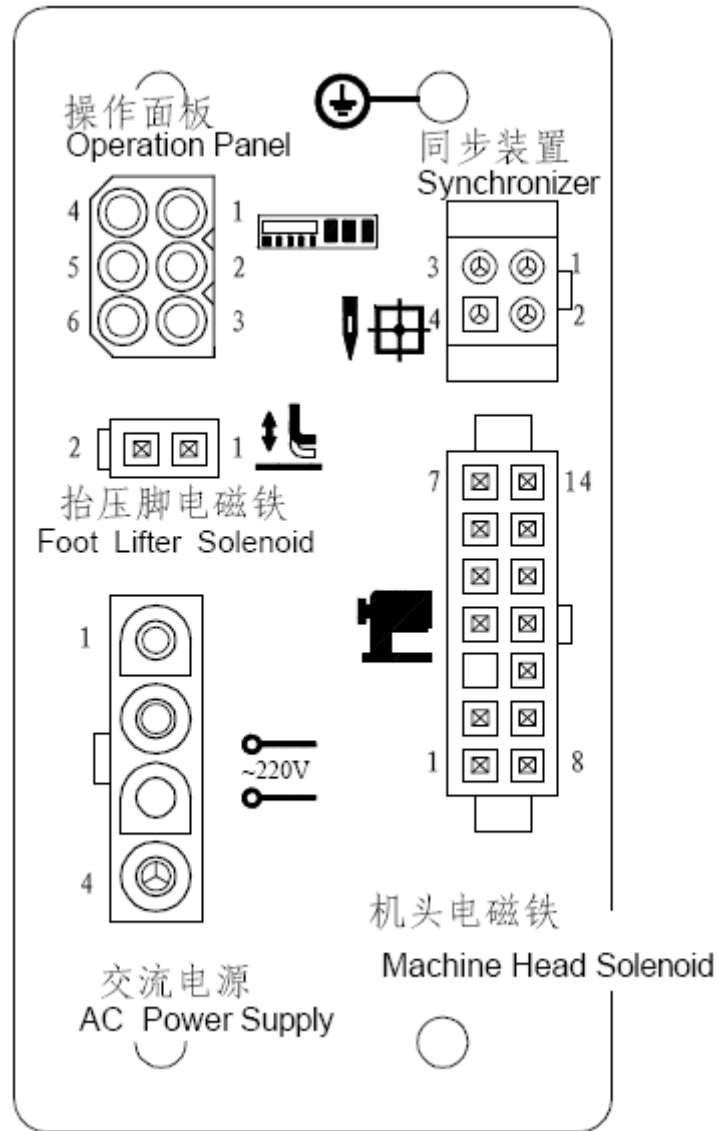
■ MINI 式传感器：（安装板需另配）

2MU04C6510——Mini 内置式同步传感器



AT (H) 70 (50) -65 电磁铁接线定义：





更新记录:

- 1、V2.0 发行版本;
- 2、调整部分图片的显示比例和部分文字的说明。——2007-6-27
- 3、修改型号定义, 调整部分文字, 增加新的外置式传感器。——2009-1-4