### 1. 参数传输方式

1) 下传参数(自操作面板向控制器传参数);

2) 上传参数(自控制器向操作面板传参数)。

第一步:在操作员模式下,先按下<mark>2</mark>键不放,再按 建键,液晶会显示 Pd-0000,

要求键入技术员设置的密码。



第二步:使用后四个 🕂 键和 🗨 键输入密码,然后按下 🖻 键。如果密码正确(图中 示例密码为 1234),即进入技术员模式,否则退回到操作员模式。



第三步:使用第一个和第二个 键和 键来改变技术员参数索引至 【61】,使用最

后个 + 键和 + 键更改恢复值,选"1"为下传参数,选"2"为上传参数。



# 2. 恢复电控厂家出厂参数

第一步:在操作员模式下,先按下<mark>P</mark>键不放,再按**上**键,液晶会显示 Pd-0000, 要求键入技术员设置的密码。

第1页共4页



第二步:使用后四个+键和-键输入密码,然后按下P键。如果密码正确(图中示例密码为 1234),即进入技术员模式,否则退回到操作员模式。

N0.2	Custom	

```
第三步:使用第一个和第二个 键和 键来改变技术员参数索引至 [62],使用后
```

四个 + 键和 - 键更改成电控厂家提供的出厂参数恢复值:

厂家(日星)	型号	360 线 参数恢复	180 线 参数恢复
1	KM250A7S	1900	9190
2	KM2300EM	2900	9290



第四步:确认参数输入无误后,按住 ? 键不动,直至操作面板红灯常亮或翁鸣器长

响一声之后,松开? 键,操作面板和整个系统即恢复到出厂设置状态。



第2页共4页

### 3. 恢复用户自定义出厂参数

使用操作面板参数【63】可将当前用户设置的个性化参数作为自定义参数,操作方法如下:

第一步:在操作员模式下,先按下 ₽键不放,再按 建键,液晶会显示 Pd - 0000, 要求键入技术员设置的密码。



第二步:使用后四个+键和-键输入密码,然后按下P键。如果密码正确,即进入技术员模式,否则退回到操作员模式。

第三步:使用第一个和第二个 + 键和 = 键来改变技术员参数索引至 【63】 使用最

后一组 键和 键将数值改为 1 或 2。



**注:** 设置为 1 则后续恢复用户自定义出厂参数的时候使用的就是 1,设置为 2 则后续恢复用户自定义出厂参数的时候使用的就是 2。

第四步:按住<mark>2</mark>键5秒钟左右以后,操作面板和整个系统即可将当前参数设置定义

为用户自定义恢复出厂参数。

当系统因参数设置导致控制系统出错时,用户可以使用自定义的恢复出厂参数调整

第3页共4页

过来,操作方法同恢复电控厂家出厂参数"说明一样,将系统员参数【62】更改为1或

#### 注意事项:

- 上电后操作面板仅下传操作员模式的参数,不会主动下传技术员与系统员的参数。如果确定要下传一 次全套参数,可以通过技术员参数【61】主动下传操作面板中的全部当前活动参数。
- 2、 如果要恢复操作面板中保存的其他参数,需通过技术员参数【62】激活为当前活动参数,并主动下传。
- 3、 单个参数修改完后,操作面板确认该参数修改后的值与修改前不同时,才下传该参数。
- 4、 恢复出厂参数之后,系统最好重新上电复位一次。

## 4. 抬压脚功能

带有抬压脚功能的机头产品时,需要将抬压脚功能开启,即修改系统员 P44 参数至 200 即可,如下所示:

1) 按下 👂 键不放, 再按 🔘 键:通过键入正确密码进入系统员参数设置模式;



2) 将参数号调整到 44, 再将 44 号参数值调整到 200;



3) 按 P 键退出系统员参数设置模式。



386P0010B 2012-4-11

第4页共4页