

58系列配套海菱 GC0318,GC20518,GC0518 夹线功能参数简义调整.



第一步：先按下 **P** 键不放，再按 **C** 键，液晶会显示 Pd **0000** 再按下 **P** 键液晶会显示 **00-0000**。

第二步：使用第一个和第二个 **+** 键和 **-** 键来改变系统参数索引

第三步：使用后四个 **+** 键和 **-** 键更改参数值。

I9 改为 **0001**  
 IR 改为 **0130**  
 Ib 改为 **0230**  
 64 改为 **0006**

参数修改完按 **P** 键确认退出.

1	9	1	0 / 1	夹线功能选择 0: 关闭 1: 打开
	8	130	10~359	夹线开始角度
	6	230	11~359	夹线结束角度
6	4	6	6.夹线	5号电磁铁输出功能定义

386P0108A

2013-4-26

58 Series thread clamp parameters for Highlead GC0318,GC20518,GC0518.



Step 1: First press **P** + **OK**, LCD shows **PD 0000**, then press **P**, LCD shows **0000**.

Step 2: Use the first and the second **+** and **-** to change the administrator parameter reference.

Step 3: Use the last four **+** and **-** to adjust the parameter.

- Change 19 to 0001
- Change 1A to 0130
- Change 1B to 0230
- Change 64 to 0006

Press **P** to make confirmation.

1	9	1	0 / 1	Thread clamp: 0: off 1: on
	A	130	10~359	The start angle of clamp
	b	230	11~359	The end angle pf clamp
6	4	6	6.thread clamp	The output destination of No.5 solenoid

386P0108A

2013-4-26